

pro realizaci hromosvodu je použit drát AlMgSi 8mm  
a svorky které oddělí drát od titanzinkové atiky  
HROMOSVOD PROVEDEN PODLE NORMY ČSN 34 1390–  
–OPRAVA HROMOSVODU  
STAV PROVEDEN PODLE PŮVODNÍ DOKUMENTACE

POZNÁMKY:

- 1 NA STÁVAJÍCÍ LITINOVÉ POTRUBÍ DN125 OSADIT PLASTOVOU PŘECHODKU PLASTOVOU VENTILAČNÍ HLAVICI VÝŠKY 500mm 2ks
- 2 OPRAVA HROMOSVODOVÉ SOUSTAVY - DODÁVKA PROFESE ELI
- 3 VNITŘNÍ STĚNU ATIKY ŠTÍTU OPATŘIT POD IZOLACI JÁDROVOU VYROVNÁVACÍ OMÍTKOU
- 4 OCELOVÝ ŽEBŘÍK OPATŘIT 2x ZÁKLADNÍM PROTIKOROZNÍM NÁTÉREM A 2x VRCHNÍM NÁTÉREM RAL 7016
- 5 POD OKAPOVOU HRANOU PROVÉST ZAČISTĚNÍ STĚNY PRUHEM LEPÍČÍHO TLEMU S VLOŽENOU PERLINKOU VÝŠKY cca 250mm A VRCHNÍ SILIKONOVOU OMÍTKOU HLADKOU 2mm SVĚTLE ŠEDÉHO ODSTÍNU DLE STÁVAJÍCÍ OMÍTKY
- 6 • ZÁCHYTNÝ SYSTÉM PROTI PÁDU OSOB - VIZ SAMOSTATNÁ ČÁST DOKUMENTACE
  - POD DRŽÁKY LANA HROMOSVODU VLOŽIT ODŘEZEK ASFALTOVÉHO PÁSU VELIKOSTI cca 150x150mm
  - UKONČENÍ ASF. PÁSŮ NA POTRUBÍ SPÁSKOVAT NEREZOVOU STAHOVACÍ PÁSKOU ŠÍŘKY 8mm

SKLADBA STŘEŠNÍHO PLÁŠTĚ:

- (B)

SBS MODIFIKOVANÝ ASF. PÁS S POSYPEM 4,4mm

POLYESTEROVÁ ROHOŽ A SKLENĚNÁ TKANINA

CELOPLOŠNĚ NATAVIT

SBS MODIFIKOVANÝ ASF. PÁS SAMOLEPÍCÍ 3mm

SKELNÁ TKANINA A SPALNÁ PE FÓLIE

EPS 100 S STABIL 120 + 140mm
- PLOŠNĚ LEPIT PU LEPIDLEM

SBS MODIFIKOVANÝ ASF. PÁS S POSYPEM 4mm

POLYESTEROVÁ ROHOŽ A HLINÍKOVÁ FÓLIE


POVRCH OPATŘEN SEPARAČNÍM POSYPEM

CELOPLOŠNĚ NATAVIT

ASFALTOVÝ PENETRAČNÍ EMULZE

BETONOVÁ MAZANINA

TRAPÉZOVÉ PLEHCY

Hlav. projektant	Zodp. projektant	Vypracoval	<div>ing.Vízner PARDUBICE</div>	
Ing. Josef Dvořák	Ing. Vl. Vízner	Ing. V. Andrejková		
Objekt.: ZŠ Dr. Peška 768, Chrudim		Měst. úřad: Chrudim	Měřítko:	1:100
Investor: Město Chrudim, Resselovo náměstí 77, 537 16 Chrudim			Datum	11/2017
ZŠ Dr. Peška 768, Chrudim– zateplení střechy			účel	DPS
Chrudim			Č. zak.	1105/17
STŘECHA–objekt SO–01–tělocvična			Č. výk.	D.1.4.3_500
Situační schéma hromosvodu			E–1105–01–17	